

Certificat AENOR de Produit

Produits en terre cuite pour la construction



034/001808

AENOR, Association Espagnole de Normalisation et Certification, certifie que l'entreprise

CS - COELHO DA SILVA, S.A.

adresse CL ALBERGARIA 2480 -079 JUNCAL (Leiria - Portugal)

fournit des Tuiles et accessoires en terre cuite

conformément aux normes UNE-EN 1304:2006 (EN 1304:2005)

N° Fiche Technique 1890205 (voir annexe)

Site de fabrication CL ALBERGARIA 2480 -079 JUNCAL (Leiria - Portugal)

Système de certification Pour attribuer ce certificat, l'AENOR a testé le produit et vérifié le système qualité appliqué pour son élaboration. AENOR réalise ces contrôles périodiquement tant que le certificat n'a pas été annulé, selon le Règlement Particulier RP 34.02

Ce certificat annule et remplace le certificat 034/001808, du 2012-04-02

Date d'émission 2012-04-02
Date de modification 2014-05-12
Date d'expiration 2019-05-12

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación


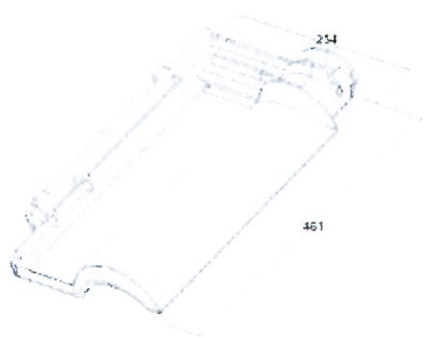
Avelino BRITO
Directeur Général d'AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

MARCA AENOR PARA TEJAS Y PIEZAS AUXILIARES DE ARCILLA COCIDA
N° DE FICHA TÉCNICA: 1890205

FABRICANTE:		CS - Coelho da Silva SA		 AENOR Producto Certificado			
LOCALIDAD:		Albergaria - 2480-071 - Juncal - Portugal					
DESIGNACIÓN DEL MODELO:		TEJA CON ENCAJE LATERAL Y ENCAJE DE CABEZA UNE EN 1304					
NOMBRE COMERCIAL:		TEJA TECNO					
CARACTERÍSTICAS DECLARADAS			VALORES EXIGIDOS POR AENOR				
PARÁMETROS OBLIGATORIOS							
Dimensiones nominales (mm)			Características estructurales (% defectos)				
			UNE EN 1304	≤ 2,5			
Individuales	X	Longitud 461	Anchura 257	Tolerancia en longitud (%)	± 2,0		
De recubrimiento							
Tejas curvas			Tolerancia en anchura (%) (no aplicable a tejas curvas)		± 2,0		
			Uniformidad de perfiles transversales (mm) (Sólo para tejas curvas)		UNE EN 1024		
						≤ 15	
Impermeabilidad					Rectitud/Alabeo (%)		
Categoría 1	X	Método de ensayo 1		L > 300 mm		≤ 1,5	
Categoría 2		Método de ensayo 2	X	L ≤ 300 mm		≤ 2,0	
Resistencia a la helada. Método E					PARAMETROS OPCIONALES ANEXO D RP 34 02		
Nivel 1 / n° ciclos superados sin daños ≥ 30)						SI	
Nivel 2 / n° ciclos superados sin daños ≥ 90)							NO
Nivel 3 / n° ciclos superados sin daños ≥ 150)			X				
Impermeabilidad (D.2 RP 34.02)				X	Impermeabilidad		
Heladicidad (D.3 RP 34 02)				X		Valor medio	
ESQUEMA DEL MODELO					UNE EN 539-1		
					valor individual		
					Valor medio	UNE EN 538	≤ 0,8
					valor individual	D.2 RP 34.02	≤ 0,85
					Valor medio		N/A
					valor individual		N/A
					Resistencia a flexión (N)	UNE EN 538	≥ 1200
					Resistencia a la helada (ciclos)	UNE EN 539-2 (Método E)	≥ 150
						D.3 RP 34.02	N/A
					Reacción al fuego	UNE EN 13501-1	A1
					Comportamiento frente al fuego	UNE EN 13501-5	Broof
Modelo no hidrofugado					Información adicional aportada por el fabricante ^[1]		
Piezas especiales:					Masa unitaria (expresada en gramos): 3900		
Caballete, Cuña, pieza Cobija de Alero, Pieza Canal de Alero, etc.					N° de tejas/m ² (expresadas con un decimal): 12		
					Distancia aproximada entre rastreles (cm): 39,2		
					Acabados superficiales: Natural, Natural hidrofugada, Miel, Rojo, Castaño, Titanio, Mediterráneo Rústico, Rústico Antiguo, Natural Rústico, Rojo Rústico, Nílo, Tierra, Monasterio, Europa		
					Coloraciones en masa: Roja		
					Tipo de fijaciones: Tacon de Fixacion y Pre-Orificio de Clavado		
					Otra información:		

^[1] AENOR no ejerce ningún control sobre dicha información, por lo que no se responsabiliza de la veracidad de la misma.

Las piezas se podrán hidrofugar a petición del cliente

Fecha de emisión: 2014-05-12

Anula y sustituye a la de
 fecha 2012-04-02