

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001806

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CS - COELHO DA SILVA, S.A.

con domicilio social en CL ALBERGARIA 2480 -079 JUNCAL (Leiria - Portugal)

suministra Tejas y piezas auxiliares de arcilla cocida

conformes con UNE-EN 1304:2006 (EN 1304:2005)

Nº Ficha Técnica 1890206 (ver anexo)

elaboradas en CL ALBERGARIA 2480 -079 JUNCAL (Leiria - Portugal)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.02.

Este certificado anula y sustituye al 034/001806, de fecha 2013-11-29

Fecha de primera emisión 2012-04-02

Fecha de modificación 2014-05-12

Fecha de expiración 2019-05-12

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación


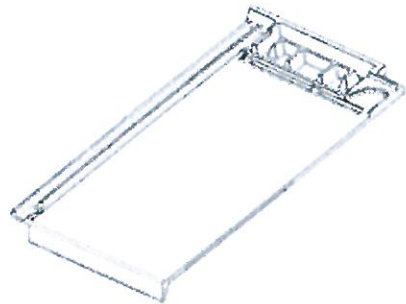
Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

MARCA AENOR PARA TEJAS Y PIEZAS AUXILIARES DE ARCILLA COCIDA
N° DE FICHA TÉCNICA: 1890206

FABRICANTE:		CS - Coelho da Silva SA		 AENOR Producto Certificado					
LOCALIDAD:		Albergaria - 2480-071 - Juncal - Portugal							
DESIGNACIÓN DEL MODELO:		TEJA PLANA CON ENCAJE UNE EN 1304							
NOMBRE COMERCIAL:		TEJA PLASMA							
CARACTERÍSTICAS DECLARADAS			VALORES EXIGIDOS POR AENOR						
PARÁMETROS OBLIGATORIOS									
Dimensiones nominales (mm)			Características estructurales (% defectos)						
	Longitud	Anchura			UNE EN 1304	≤ 2,5			
Individuales	X	487	251	Tolerancia en longitud (%)	± 2,0				
De recubrimiento					Tolerancia en anchura (%) (no aplicable a tejas curvas)	± 2,0			
Tejas curvas									
	Anchura máxima	Anchura mínima		Uniformidad de perfiles transversales (mm) (Sólo para tejas curvas)	UNE EN 1024				
	-	-							
Impermeabilidad									
Categoría 1	X	Método de ensayo 1		Rectitud/Alabeo (%)	L > 300 mm				
Categoría 2		Método de ensayo 2				L ≤ 300 mm			
Resistencia a la helada. Método E					Impermeabilidad				
Nivel 1 / n° ciclos superados sin daños ≥ 30)				Valor medio		UNE EN 539-1			
Nivel 2 / n° ciclos superados sin daños ≥ 90)				valor individual		≤ 0,85			
Nivel 3 / n° ciclos superados sin daños ≥ 150)			X	Valor medio	D.2 RP 34.02				
PARAMETROS OPCIONALES ANEXO D RP 34 02					valor individual	N/A			
	SI	NO							
Impermeabilidad (D.2 RP 34.02)				X					
Heladicidad (D.3 RP 34 02)				X					
ESQUEMA DEL MODELO									
					Resistencia a flexión (N)	UNE EN 538	≥ 900		
					Resistencia a la helada (ciclos)	UNE EN 539-2 (Método E)	≥ 150		
						D.3 RP 34.02	N/A		
					Reacción al fuego	UNE EN 13501-1	A1		
					Comportamiento frente al fuego	UNE EN 13501-5	Broof		
			Información adicional aportada por el fabricante ^[1]						
			Masa unitaria (expresada en gramos):					4000	
			N° de tejas/m ² (expresadas con un decimal):					12,5	
			Distancia aproximada entre rastreles (cm):					38,5	
			Acabados superficiales:					Rojo natural, verde cobre, natural vidriado, gris acero, antracita, blanco perla, gris metálico, TX1 y TX2 (gris acero, antracita, blanco perla, gris metálico), TX5 (ardosia, antracita)	
Coloraciones en masa:									
Tipo de fijaciones:					Tacon de fijacion y pre-orificio de clavado				
Piezas especiales:									
Caballote, Cuña, pieza Cobija de Alero, Pieza Canal de Alero, etc.									

^[1] AENOR no ejerce ningún control sobre dicha información, por lo que no se responsabiliza de la veracidad de la misma.

Las piezas se podrán hidrofugar a petición del cliente